

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA VÁLVULA GUILHOTINA MONOBLOCO SÉRIE 170

Para a instalação e utilização das válvulas guilhotina MONOBLOCO SÉRIE 170, recomendamos a leitura na íntegra deste manual de instruções.

ARMAZENAGEM:

As válvulas guilhotinas devem ser armazenadas em locais limpos e protegidos contra possíveis choques com outros materiais para evitar danos na guilhotina (Faca), elementos de vedação e sistemas de acionamento.

CARACTERÍSTICAS:

As válvulas guilhotinas MONOBLOCO proporcionam uma excelente estanqueidade tanto para fluidos limpos como para fluidos com sólidos em suspensão.

Válvula para operação aberta ou fechada (ON / OFF) sem regulação de fluxo.

Sua operação pode ser manual, através de volante ou redutor de engrenagem, automática, através de cilindro pneumático ou hidráulico ou ainda motorizada.

Permite o fluxo em ambas as direções e sendo a faca dotada de contra chanfro, suportada por duplo encosto, permite sua aplicação para fluidos com partículas sólidas, pó e outros semelhantes. Neste caso o sentido do fluxo deverá ser oposto ao indicado na seta em relevo no corpo da válvula.

Suas conexões são para instalações entre flanges normalizados conforme ANSI-B 16.5 classe 150 lbf/pol² ou ABNT NBR 7675 ISO-2531 / PN-10.

INSTALAÇÃO:

São necessários cuidados especiais para estabelecer a correta distância entre os contra-flanges, seu alinhamento e paralelismo. Caso contrário, os esforços causados por estes efeitos podem causar danos à válvula e/ou a sua correta instalação.

Os parafusos ou prisioneiros a serem utilizados nos furos roscados da válvula não devem atingir o fundo destes furos. O comprimento excessivo destes parafusos ou prisioneiros ou aperto superior ao indicado abaixo, podem causar danos ao corpo da válvula.

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
TORQUE Nm	25	25	30	30	30	35	35	35	40	40	50	50	50	60

As válvulas podem ser instaladas em qualquer posição desejada, dependendo do atuador utilizado deverá ser observado alguma ancoragem ou suporte para não se transferir carga excessiva na estrutura da válvula.

Deve-se evitar esforços no corpo da válvula devido a falta de alinhamento da tubulação.

Ajustar a posição da válvula e fixar os parafusos nos furos roscados do corpo da válvula. Estes parafusos quando totalmente apertados não devem tocar o fundo destes furos. Fixar os demais parafusos.

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO:

Nenhuma instrução especial é necessária para a operação destas válvulas, podendo as mesmas serem abertas e fechadas lentamente ou rapidamente, evitando apenas que se aplique uma força excessiva para estas operações.

As válvulas podem ser utilizadas par regulação do fluxo já que a guilhotina pode ser deixada em posições intermediárias. Para operações de controle com maior precisão, estão disponíveis válvulas com passagem triangular ou pentagonal.

Para os casos em que a válvula for acionada por cilindro pneumático, recomenda-se um suprimento de ar de entre 6,0 e 7,0Kgf/cm², devendo este ar ser tratado através de uma unidade de preparação de ar.

Nos casos em que as válvulas estejam sendo instaladas em aplicações de pó seco ou partículas sólidas ou se as mesmas possuem passagem triangular ou pentagonal, atentar para o seguinte ponto: a direção da seta em relevo no corpo da válvula, deverá ficar oposta à direção do fluxo.

Recomenda-se o aperto do prensa gaxeta caso ocorra vazamento neste ponto. A vida útil da gaxeta depende do número de acionamentos que a válvula será submetida.

Substituição da Gaxeta:

- Despressurize a linha e abra a válvula.
- Retire os parafusos do prensa gaxeta, retire a gaxeta com cuidado para não danificar seu alojamento.
- Limpe cuidadosamente o alojamento da gaxeta.
- Substitua utilizando uma gaxeta original do fabricante e de composição semelhante, considerando as condições de operação.
- Com a gaxeta devidamente alojada, apertar o prensa gaxeta, centralizando e mantendo-o paralelo ao corpo da válvula.
- Operar a válvula lentamente certificando-se que não seja necessário esforço excessivo para esta manobra, caso contrário verificar a centralização do prensa gaxeta.
- Pressurize a linha e certifique-se de que não haja vazamento.

Substituição dos anéis de vedação:

- Despressurize a linha e remova a válvula da linha.
- Remova o acionador da válvula.
- Remova o prensa gaxeta.
- Remova a gaxeta com cuidado para não danificá-la.
- Remova a guilhotina cuidadosamente.
- Limpe o interior da válvula.
- Remova os parafusos Allen e os pinos de ajuste que comprimem a faca.
- Remova o elemento de vedação e limpe seu alojamento.
- Substitua por um anel de vedação original do fabricante.
- Recoloque os parafusos Allen e proceda ao ajuste dos pinos que comprimem a faca.
- Remonte a válvula da maneira seguindo os passos contrários da desmontagem.

PRESSÃO DE SERVIÇO:

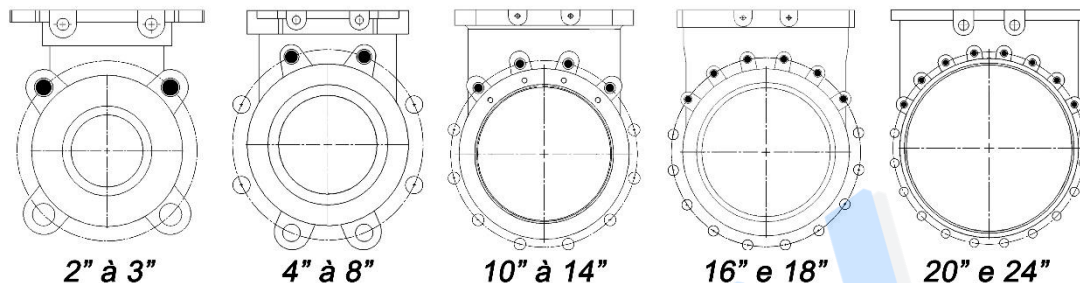
Ø (pol)	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN (mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
CWP (bar)	10	10	10	10	10	10	10	7	7	5	4	4	4	4

CWP: Pressão de Trabalho para temperatura de 0 a 80°C.

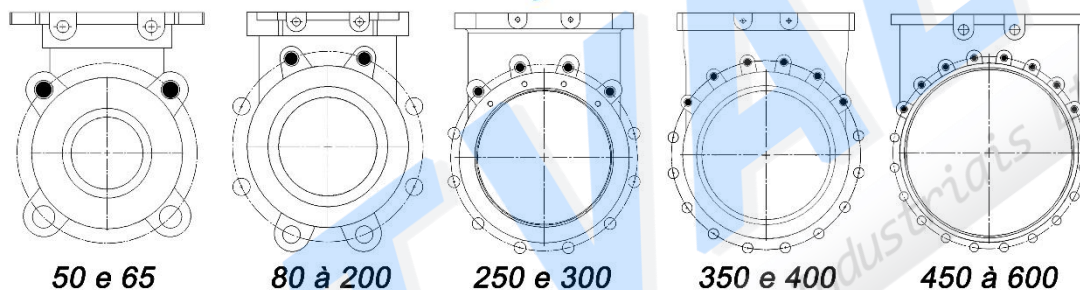
Válvulas Guilhotina Série 170

TABELA DE FURAÇÃO E DE PRISIONEIRO PARA FIXAÇÃO DOS CONTRA FLANGES

FURAÇÃO ANSI



FURAÇÃO DIN



● Furos roscados na válvula.

DN	QUANTIDADE	ANSI - 150	QUANTIDADE	DIN - PN10
2"	4	5/8" x 60mm	4	M16 x 60mm
	2	5/8" x 135mm	2	M16 x 135mm
2.1/2"	4	5/8" x 60mm	4	M16 x 60mm
	2	5/8" x 140mm	2	M16 x 140mm
3"	4	5/8" x 65mm	4	M16 x 65mm
	2	5/8" x 155mm	2	M16 x 155mm
4"	4	5/8" x 65mm	4	M16 x 65mm
	6	5/8" x 155mm	6	M16 x 155mm
5"	4	3/4" x 65mm	4	M16 x 65mm
	6	3/4" x 155mm	6	M16 x 155mm
6"	4	3/4" x 75mm	4	M20 x 75mm
	6	3/4" x 180mm	6	M20 x 180mm
8"	4	3/4" x 80mm	4	M20 x 80mm
	6	3/4" x 185mm	6	M20 x 185mm
10"	8	7/8" x 90mm	8	M20 x 90mm
	8	7/8" x 210mm	8	M20 x 210mm
12"	8	7/8" x 90mm	8	M20 x 90mm
	8	7/8" x 215mm	8	M20 x 215mm
14"	8	1" x 100mm	12	M20 x 100mm
	8	1" x 230mm	10	M20 x 230mm
16"	12	1" x 100mm	12	M24 x 100mm
	10	1" x 255mm	10	M24 x 255mm
18"	12	1.1/8" x 115mm	16	M24 x 115mm
	10	1.1/8" x 270mm	12	M24 x 270mm
20"	16	1.1/8" x 120mm	16	M24 x 120mm
	12	1.1/8" x 300mm	12	M24 x 300mm
24"	16	1.1/4" x 130mm	16	M27 x 130mm
	12	1.1/4" x 315mm	12	M27 x 315mm