

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA VÁLVULA GUILHOTINA BIDIRECIONAL SÉRIE 180

Para a instalação e utilização das válvulas guilhotina BIDIRECIONAIS SÉRIES 180, recomendamos a leitura na íntegra deste manual de instalação, operação e manutenção.

ARMAZENAGEM:

As válvulas guilhotinas devem ser armazenadas em locais limpos e protegidos contra possíveis choques com outros materiais para evitar danos na guilhotina (Faca), elementos de vedação e sistemas de acionamento.

CARACTERÍSTICAS:

As válvulas guilhotina BIDIRECIONAIS SÉRIE 180 proporcionam uma excelente estanqueidade tanto para fluidos limpos quanto para fluidos com sólidos em suspensão e também polpas de celulose e polpas abrasivas de minérios.

Válvula para operação aberta ou fechada (ON / OFF) sem regulagem de fluxo.

Sua operação pode ser manual, através de volante ou redutor de engrenagem, automática, através de cilindro pneumático ou hidráulico ou ainda motorizada.

Permite o fluxo em ambas as direções pois possui dois anéis de vedação de elastômero substituíveis e intercambiáveis.

Suas conexões são do tipo Wafer/Lug para instalação entre flanges normalizados conforme ANSI-B 16.5 classe 150 lbf/pol² ou ABNT NBR 7675 ISO-2531 / PN-10.

INSTALAÇÃO:

São necessários cuidados especiais para estabelecer a correta distância entre os contra-flanges, seu alinhamento e paralelismo. Caso contrário, os esforços causados por estes efeitos podem causar danos à válvula e/ou a sua correta instalação.

Os prisioneiros a serem utilizados nos furos roscados da válvula não devem atingir o fundo destes furos, motivo pelo qual não é recomendável utilização de parafusos, pois o comprimento excessivo dos parafusos ou o aperto superior ao indicado na tabela abaixo, poderão causar danos ao corpo da válvula.

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
TORQUE Nm	25	25	30	30	30	35	35	35	40	40	50	50	50	60

Para o adequado funcionamento e preservação dos anéis de vedação intercambiáveis os mesmos deverão estar uniformemente comprimidos pelos flanges da tubulação, fazendo-se uso de flanges com diâmetro interno igual ao dos anéis de vedação (Exemplo: Válvula DN6 = diâmetro interno 150mm, DN8 = 200mm, etc..). Caso o diâmetro interno do contra flange e/ou pestana seja diferente do diâmetro interno do anel de vedação, deverão ser aplicados anéis retentores de aço carbono para a correção do diâmetro interno.

OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO:

Válvula recomendada para operar totalmente aberta ou fechada, sistema ON/OFF, pois para operação em posições intermediárias para regulagem de fluxo deverão ser previstos anéis com passagem restrita (Triangular, Pentagonal, etc.) para proteção da face.

Para os casos em que a válvula for acionada por cilindro pneumático, recomenda-se um suprimento de ar de entre 6,0 e 7,0Kgf/cm², devendo este ar ser tratado através de uma unidade de preparação de ar, salvo dimensionamento específico do cilindro de atuação.

Recomenda-se o aperto do prensa gaxeta ajustável caso ocorra vazamento neste ponto, sendo a vida útil da gaxeta proporcional a frequência de acionamentos a que a válvula será submetida.

Substituição da Gaxeta:

- Despressurize a linha e abra a válvula.
- Retire os parafusos do prensa gaxeta, removendo a gaxeta com cuidado para não danificar seu alojamento.
- Limpe cuidadosamente o alojamento da gaxeta.
- Substitua utilizando uma gaxeta original do fabricante e de composição semelhante, considerando as condições de operação.
- Com a gaxeta devidamente alojada, aperte o prensa gaxeta uniformemente de forma centralizada e mantendo paralelismo da face e do corpo da válvula.
- Operar a válvula lentamente certificando-se que não seja necessário esforço excessivo para esta manobra, caso contrário verifique a centralização do prensa gaxeta e da face.
- Pressurize a linha e certifique-se de que não haja vazamento.

Substituição dos anéis de vedação:

- Despressurize a linha e afaste a válvula dos contra flanges.
- Remova os anéis de vedação e limpe seu alojamento.
- Substitua por anéis de vedação originais do fabricante, observando que a posição do pino de guia do anel de vedação coincida com a guia usinada no alojamento do corpo.

PRESSÃO DE SERVIÇO:

Ø (pol)	2"	2.1/2"	3"	4"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN (mm)	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
CWP (bar)	10	10	10	10	10	10	10	10	8	8	7	7	7	7

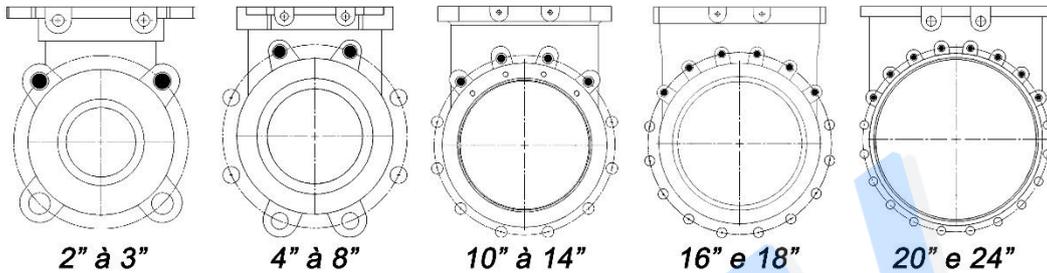
CWP: Pressão de Trabalho para temperatura de 0 a 90°C.

Em caso de dúvidas quanto as informações deste manual, favor entrar em contato com nosso departamento técnico.

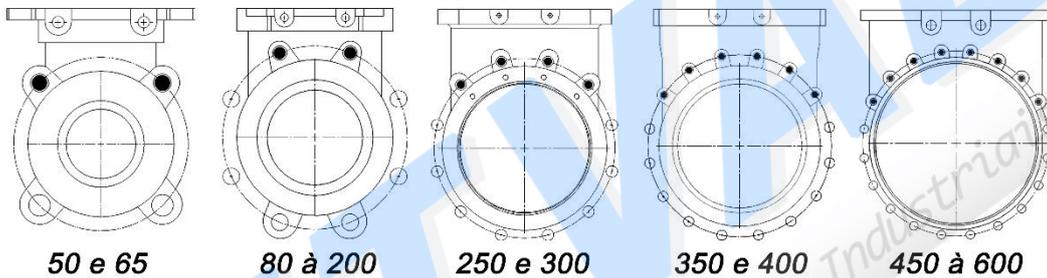
Válvulas Guilhotina Série 180

TABELA DE FURAÇÃO E DE PRISIONEIRO PARA FIXAÇÃO DOS CONTRA FLANGES

FURAÇÃO ANSI



FURAÇÃO DIN



● Furos roscados na válvula.

DN	QUANTIDADE	ANSI - 150	QUANTIDADE	DIN - PN10
2"	4	5/8" x 60mm	4	M16 x 60mm
	2	5/8" x 135mm	2	M16 x 135mm
2.1/2"	4	5/8" x 60mm	4	M16 x 60mm
	2	5/8" x 140mm	2	M16 x 140mm
3"	4	5/8" x 65mm	4	M16 x 65mm
	2	5/8" x 155mm	2	M16 x 155mm
4"	4	5/8" x 65mm	4	M16 x 65mm
	6	5/8" x 155mm	6	M16 x 155mm
5"	4	3/4" x 65mm	4	M16 x 65mm
	6	3/4" x 155mm	6	M16 x 155mm
6"	4	3/4" x 75mm	4	M20 x 75mm
	6	3/4" x 180mm	6	M20 x 180mm
8"	4	3/4" x 80mm	4	M20 x 80mm
	6	3/4" x 185mm	6	M20 x 185mm
10"	8	7/8" x 90mm	8	M20 x 90mm
	8	7/8" x 210mm	8	M20 x 210mm
12"	8	7/8" x 90mm	8	M20 x 90mm
	8	7/8" x 215mm	8	M20 x 215mm
14"	8	1" x 100mm	12	M20 x 100mm
	8	1" x 230mm	10	M20 x 230mm
16"	12	1" x 100mm	12	M24 x 100mm
	10	1" x 255mm	10	M24 x 255mm
18"	12	1.1/8" x 115mm	16	M24 x 115mm
	10	1.1/8" x 270mm	12	M24 x 270mm
20"	16	1.1/8" x 120mm	16	M24 x 120mm
	12	1.1/8" x 300mm	12	M24 x 300mm
24"	16	1.1/4" x 130mm	16	M27 x 130mm
	12	1.1/4" x 315mm	12	M27 x 315mm