

MANUAL DE INSTRUÇÕES PARA VÁLVULA GUILHOTINA SÉRIE 200

Para a instalação e utilização das válvulas guilhotina BIDIRECIONAIS SÉRIE 200, recomendamos a leitura na íntegra deste manual de instruções.

ARMAZENAGEM:

As válvulas guilhotinas devem ser armazenadas em locais limpos e protegidos contra possíveis choques com outros materiais para evitar danos na guilhotina (Faca), elementos de vedação e sistemas de acionamento.

CARACTERÍSTICAS:

As válvulas guilhotina BIDIRECIONAIS SÉRIE 200 proporcionam uma excelente estanqueidade para fluidos com sólidos em suspensão e polpas abrasivas.

Especialmente desenhadas para linhas de condução de polpas abrasivas, pois possuem vedação através de anéis de elastômero com inserto metálico, intercambiáveis, em contato permanente com a faca.

Válvula para operação aberta ou fechada (ON / OFF) sem regulagem de fluxo.

Sua operação pode ser manual, através de volante ou redutor de engrenagem, automática, através de cilindro pneumático ou hidráulico ou ainda motorizada.

Permite o fluxo em ambas as direções e por possuir dois anéis de vedação intercambiáveis de elastômero, não transfere carga de pressão para o corpo quando nas posições totalmente aberta ou fechada.

Suas conexões são para instalação entre flanges normalizados conforme ANSI-B 16.5, classe 150 e 300 lbf/pol².

Válvula dotada de caixa de drenagem com duas conexões laterais para eliminação do fluido durante a operação de abertura ou fechamento da válvula.

INSTALAÇÃO:

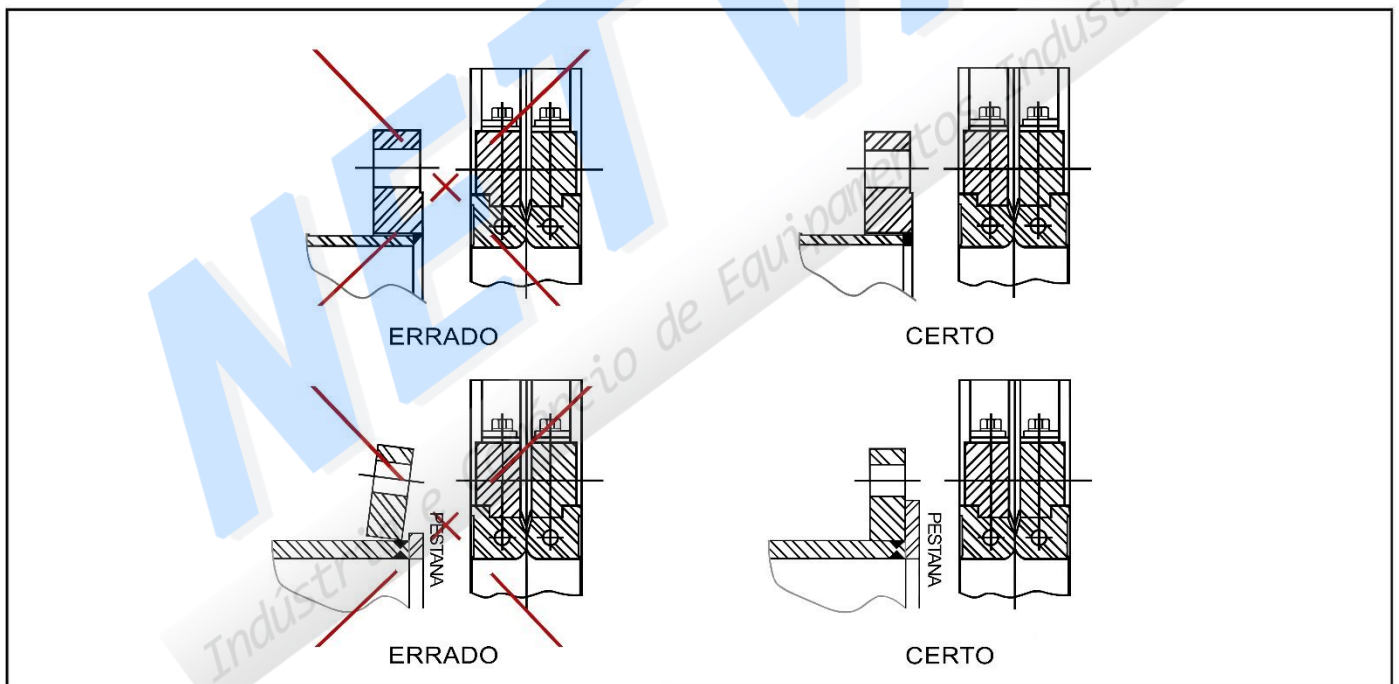
São necessários cuidados especiais para estabelecer a correta distância entre os contra-flanges, seu alinhamento e paralelismo. Caso contrário, os esforços causados por estes efeitos podem causar danos à válvula e/ou a sua correta instalação.

Os prisioneiros (**jamais utilizar parafusos sextavados com porca**) a serem utilizados nos furos roscados da válvula não devem atingir o fundo destes furos. **O comprimento excessivo destes ou o aperto superior ao indicado abaixo, podem causar danos ao corpo da válvula e aos anéis de vedação intercambiáveis, com conseqüente aumento do torque de abertura e fechamento da válvula. Os contra flanges deverão ser acoplados a válvula simultaneamente a fim de se evitar a compressão desigual de cada lado da válvula, sendo que o aperto final das porcas devem ser de forma gradual e alternada (nunca apertar as porcas em seqüência).**

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
TORQUE Nm	25	25	30	30	30	35	35	35	40	40	50	50	50	60

Para o adequado funcionamento e vedação das Válvulas Guilhotina BIDIRECIONAIS os anéis de vedação intercambiáveis deverão estar uniformemente comprimidos pelos flanges da tubulação, devendo estes serem fixados e apertados com a válvula na posição totalmente fechada ou totalmente aberta, afim de se evitar mordeduras nos anéis de vedação. Assim sendo o correto é utilizar flanges com diâmetro interno igual ao diâmetro interno dos anéis de vedação. (Ver figura abaixo).

A forma ideal de montagem desta válvula é na posição vertical, com o sistema de acionamento voltado para cima. Se eventualmente se fizer necessário uma montagem em outra posição, será necessário uma fixação externa, para se evitar possíveis empenamentos da estrutura da válvula ou da face, provocando danos as vedações.



OPERAÇÃO E MANUTENÇÃO:

Esta válvula é especificada para operar totalmente aberta ou fechada, sistema ON/OFF. Por este motivo, não é recomendado operar a válvula com a faca em posições intermediárias.

Para os casos em que a válvula for acionada por cilindro pneumático, recomenda-se um suprimento de ar de entre 6,0 e 7,0Kgf/cm², devendo este ar ser tratado através de uma unidade de preparação de ar.

É recomendado drenar periodicamente os resíduos operacionais acumulados na parte inferior da válvula, evitando-se assim que o acúmulo de tais resíduos interfiram no seu correto fechamento ou mesmo que as conexões de drenagem permaneçam abertas ou interligadas através de mangueiras para o escoamento contínuo desse resíduo.

O sistema de vedação secundário é composto de perfil moldado de elastômero dinamicamente ajustável. Este sistema de vedação também é utilizado para a lubrificação da faca, utilizando-se lubrificantes ou graxas a base de silicone. Vedação substituível e lubrificação periódica através dos bicos de graxeiras.

Substituição da Vedação Secundária:

- a) Despressurize a linha e abra a válvula.
- b) Retire os parafusos da tampa superior e remova o perfil moldado com cuidado para não danificar seu alojamento.
- c) Limpe cuidadosamente o alojamento do perfil.
- d) Substitua o perfil moldado por outro original do fabricante com a devida carga de lubrificação de suas cavidades embutidas.
- e) Com o perfil devidamente alojado e lubrificado, aperte a tampa superior, centralizando e mantendo-o paralelo ao corpo da válvula.
- f) Operar a válvula lentamente certificando-se que não seja necessário esforço excessivo para esta manobra.
- g) Pressurize a linha e certifique-se de que não haja vazamento.

Substituição dos anéis de vedação:

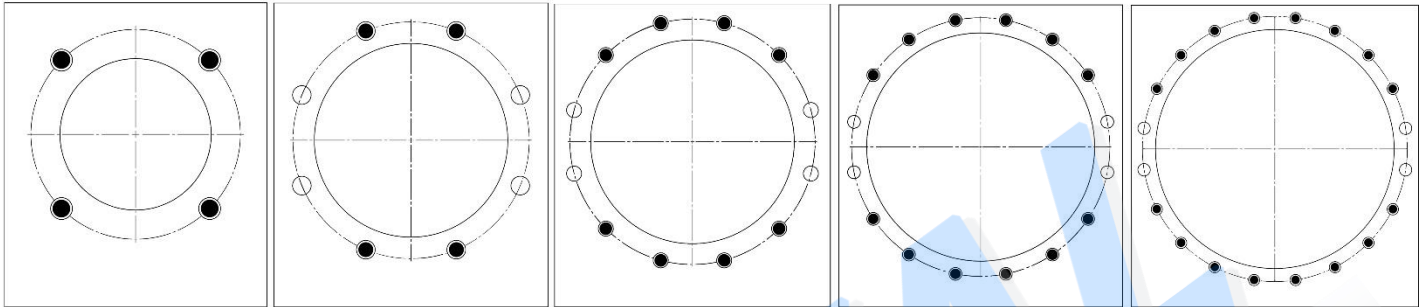
- a) Despressurize a linha e afaste a válvula dos contra flanges.
- b) Remova os anéis de vedação e limpe seu alojamento.
- c) Substitua por anéis de vedação originais do fabricante.

Em caso de dúvidas quanto as informações deste manual, favor entrar em contato com nosso departamento técnico.

Válvulas Guilhotina Série 200

TABELA DE FURAÇÃO E DE PRISIONEIRO PARA FIXAÇÃO DOS CONTRA FLANGES

FURAÇÃO ANSI



2'' à 3''

4'' à 8''

10'' à 14''

16'' à 18''

20'' e 24''

● Furos roscados na válvula.

○ Furos passantes.

DN	QUANTIDADE	ANSI - 150
2"	8	5/8" x 60mm
2.1/2"	8	5/8" x 60mm
3"	8	5/8" x 65mm
4"	8	5/8" x 65mm
	4	5/8" x 155mm
5"	8	3/4" x 65mm
	4	3/4" x 155mm
6"	8	3/4" x 75mm
	4	3/4" x 180mm
8"	8	3/4" x 80mm
	4	3/4" x 185mm
10"	16	7/8" x 90mm
	4	7/8" x 210mm
12"	16	7/8" x 90mm
	4	7/8" x 215mm
14"	16	1" x 100mm
	4	1" x 230mm
16"	24	1" x 100mm
	4	1" x 250mm
18"	24	1.1/8" x 115mm
	4	1.1/8" x 270mm
20"	32	1.1/8" x 120mm
	4	1.1/8" x 300mm
24"	32	1.1/4" x 130mm
	4	1.1/4" x 315mm