

Válvula Guilhotina para polpa de minério para serviços pesados

*Sede de elastômero projetada par proporcionar o máximo desempenho, substituíveis sem a necessidade de desmontagem da válvula e moldadas com anel de reforço integral totalmente encapsulado.

*Válvula 100% estanque, eliminando turbulência sendo que o fluxo de polpa não tem contato com as partes metálicas do corpo.

*Faca completamente recolhida quando na posição totalmente aberta.

*100% testadas na fábrica quanto a estanqueidade.

* Vedação bidirecional.



Opções:

*Sedes com anel de reforço interno encapsulado em borracha natural (padrão), EPDM-HTP, NBR (nitrílica) e Poliuretano.

*Flanges de retenção das sedes de aço carbono com revestimento de borracha natural.

*Facas disponíveis em aço inoxidável 316 S/S (padrão), 316L S/S, 317L S/S, Duplex 2205, 17 - 4 PH, etc.

PRESSÃO DE SERVIÇO:

Ø (pol)	2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	24"
DN (mm)	50	80	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
CWP (bar)	10	10	10	10	10	7	7	7	7	7	7	7

CWP: Pressão de Trabalho para temperatura de 0 a 80°C.

*Obs: Facas opcionais de ligas que não o padrão permitem maior classificação de pressão, entre em contato com a NETVAL para informações adicionais.

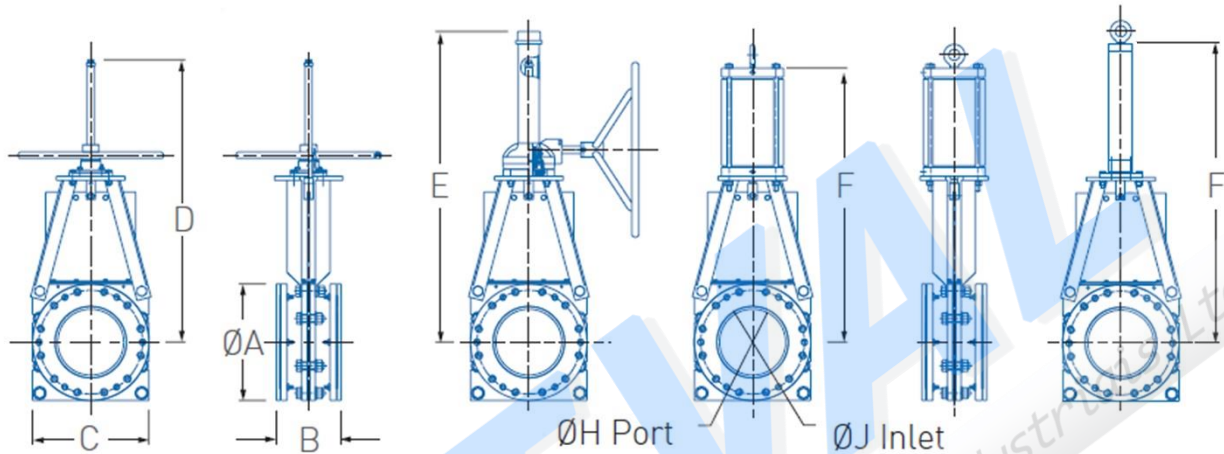


TABELA DE DIMENSÕES (POL)

ØDN	ØA	B	C	D	E	F	ØH	ØJ
3"	7,50	6,88	8,88	18,93	21,38	21,38	2,41	2,81
4"	9,00	6,88	11,00	22,00	23,33	23,94	3,33	3,88
6"	11,00	7,00	13,00	28,00	31,82	30,18	5,38	5,81
8"	13,50	7,25	15,25	32,90	34,00	35,00	6,88	7,75
10"	16,00	8,88	16,56	38,75	42,63	40,50	9,06	9,81
12"	19,00	10,13	21,00	-	47,45	45,50	10,75	11,50
14"	21,00	10,13	22,75	-	53,31	53,43	12,50	13,25
16"	23,50	11,00	24,25	-	57,20	60,19	14,00	14,75
18"	25,00	12,25	26,50	-	66,75	67,62	14,88	16,75
20"	27,50	14,13	28,38	-	71,94	73,50	16,56	18,50
24"	32,00	14,63	33,80	-	86,19	88,00	21,19	23,00
26"	34,25	14,38	36,75	-	-	-	23,50	25,00
28"	36,50	14,88	36,75	-	-	-	23,50	25,00
30"	38,75	15,57	41,50	-	-	-	26,75	29,00
32"	41,75	16,19	41,50	-	-	-	26,75	29,00
36"	46,25	18,50	48,25	-	-	-	31,88	35,00
42"	53,00	21,13	56,50	-	-	-	38,25	41,00